

格林策巴赫将伍尔特的产品送上它们的最佳旅途

- 位于霍恩洛厄工业园的转运中心的内部物流
- 对人工流程进行微调的自动化

德国哈姆拉 / 库普弗采尔，德国。无论是发往雅典的工具套装、去往维也纳的工具箱，还是送至魏布林根 24 小时便利店的工具小车：伍尔特发往欧洲各地客户的货物都在其巴登符腾堡州的库普弗采尔物流中心集散。该公司在该中心投资了约 7300 万欧元，用于处理大宗货物。“物流是伍尔特的一项重要能力。在库普弗采尔，我们进行了公司历史上最大的物流投资。格林策巴赫在设计 and 实施利用新建筑的理想概念方面为我们提供了出色的支持，”伍尔特物流总经理托马斯·沃尔说道。

欧洲物流中心的流程规划

格林策巴赫的内部物流专家与伍尔特合作，为 2020 年开业的物流中心的部分区域做流程规划，并提供所需的基础设施。“对我们来说，从头开始为一个全新的货物中心开发内部物流是一项非常令人兴奋和有意义的任务。”格林策巴赫的项目经理马丁·德姆哈特如此说道。

为了使各个仓库能够按照他们的具体要求进行供应，货物要进行相应的拣选。来自不同仓库的货物最终必须放在同一个运输箱中。为此，伍尔特公司的员工在转运站手动或用叉车搬运中转箱。格林策巴赫的 L1200S-Li 自动导引车将搭载拣选货物的中转箱分别经过 18 个转运站运送到包装部门。负责包装的人员将货物打包成箱，该中心总计有包装站点二十四个。运输到站后，自动导引车将腾空的中转箱送回转运站。整个物流过程如此循环往复。

格林策巴赫车辆管理系统直接与 ERP 系统相连

格林策巴赫的内部物流解决方案被整合到一个巨大而复杂的宽通道和模块化货架系统中。仓库的总面积有八个足球场那么大。人工和自动化物流有序协作。自动导引车系统也加入其中，整个物流流程顺利进行。控制和协调车辆的格林策巴赫车辆管理系统与伍尔特的 EWM 仓储管理系统相连。

自动导引车协助物流团队

每个月约 16 万件货物在伍尔特的新物流中心集散，打包之后被运往欧洲各地。伍尔特将转运点集中设置，在新物流中心有 72 个卡车停靠点。“更有效地包装包裹

格林策巴赫机械（嘉善）有限公司
浙江省嘉善县惠民街道成功路 100 号
314100 邮编, 中国

联系:
Andrea.Steigerwald (董安雅)
电话: +86 573 8499-8000
info.gj@grenzebach.com

www.grenzebach.com

· 以节省填充材料和减少运输量，这与减少公路里程数一样，都是中心目标。将货物合并为更少的包裹能使它们更快地到达客户手中，卡车也因此减少了约 20% 的里程。” 托马斯·沃尔解释道。

尽可能地让员工少走弯路，缩短时间，提高效率是内部物流的一个重要要求。这正是格林策巴赫的自动导引车系统正在实现的 - 自动导引车按照规划的既定方案高效运行。格林策巴赫车辆调度系统科学合理地管理空置小车。空闲的车辆在 10 分钟或更短的时间内会重新载货运行。托马斯·沃尔说：“在最初的几个星期里，我们已经可以看到我们的员工和格林策巴赫自动导引车的互动非常好。” 格林策巴赫的大客户经理亚历山大·吉布莱恩补充道。“我们的主要目标之一是让物流团队体验到我们的设备是对他们工作的一种务实的支持。” 尤其值得一提的是，如果小车上的货架满载，小车会移动到一个所谓的“决策点”，根据货物的轻重大小，它们会被送到最合适的包装站点。“这个系统高度灵活，通过相应的优先级进行排序，即使是重复的运输订单也能按正确的顺序处理。这是我们的车辆调度系统的一个核心功能。” 项目经理德姆哈特说。

人身安全和消防保护

目前有近 230 名员工在霍恩洛厄工业园占地 5 万平米的转运中心工作。到 2024 年可能会有约 300 人分两班工作。格林策巴赫的自动导引车对人员是安全的。该系统在两个车间中运行。在转运站和包装站之间穿梭的车辆也会经过防火门，它们与火警系统相连 - 在紧急情况下为消防部门开路。

2020 年 7 月，伍尔特对外展示新的中央物流中心。该中心已经提前投入使用，由格林策巴赫提供的自动导引车系统从 2019 年底就已经运行。“像这样的新项目涉及很多不确定性，” 托马斯·沃尔说，“流程还没有经过测试，调试后进行调整和优化是很常见的。格林策巴赫在最终验收前一直为我们提供了有力的支持，并进行了个别调整，直到一切顺利运行。我们的物流团队和格林策巴赫的内部物流专家共同讨论了理想流程。” 对于亚历山大·吉布莱恩和他的同事来说，能够用车辆管理系统绘制满足物流中心要求的复杂的流程图是一次很好的体验。这其中也包括管理空置车辆的周转时间 - 越来越多的用户对缩短周转时间提出要求。

可靠的、高效的和持久的

为了使伍尔特的产品能够始终快速提供给客户，内部物流必须可靠地工作。因此，格林策巴赫不仅提供自动导引车，还提供全面的服务。格林策巴赫的技术人员每年对该系统进行两次检查，并对所有设备进行测试。格林策巴赫的服务团队在现场准备少量库存以备不时之需。对于重大检修，会直接派技术人员到现场。热

线电话保持 24 小时畅通。主动提供建议也是格林策巴赫对服务理解的一部分。

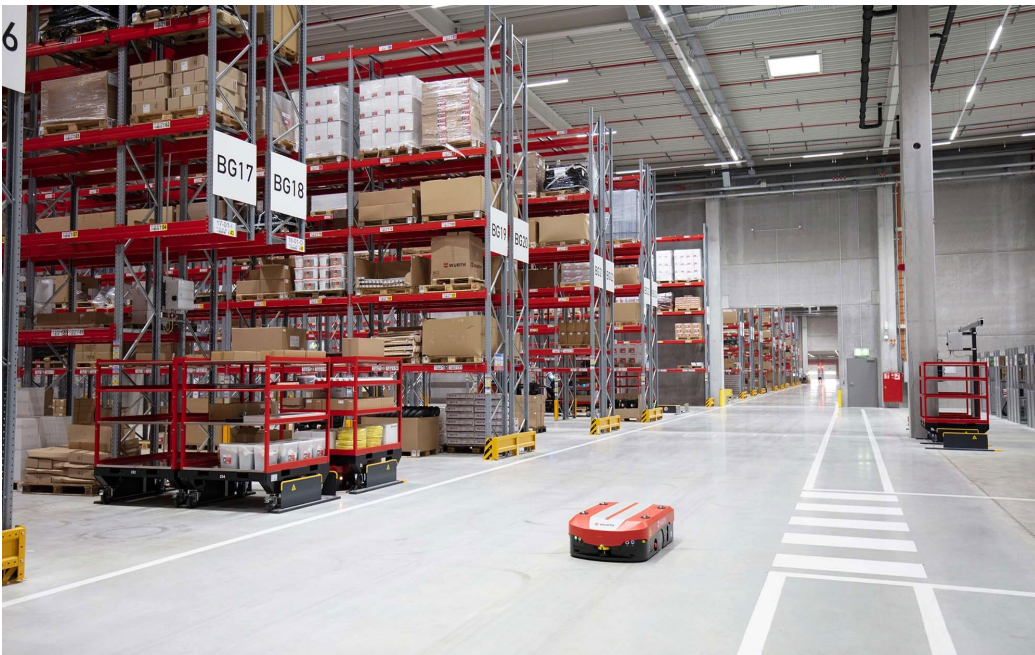
“我们从一开始就通过格林策巴赫的服务包来保护我们的投资，为我们的内部物流系统的长使用寿命和高可靠性进行投资。” 托马斯·沃尔说。

在对现有车辆管理系统进行调整和优化时，格林策巴赫一直非常灵活并以解决问题为导向。改进在调试阶段已经实现，为货物的内部运输找到新的解决方案。



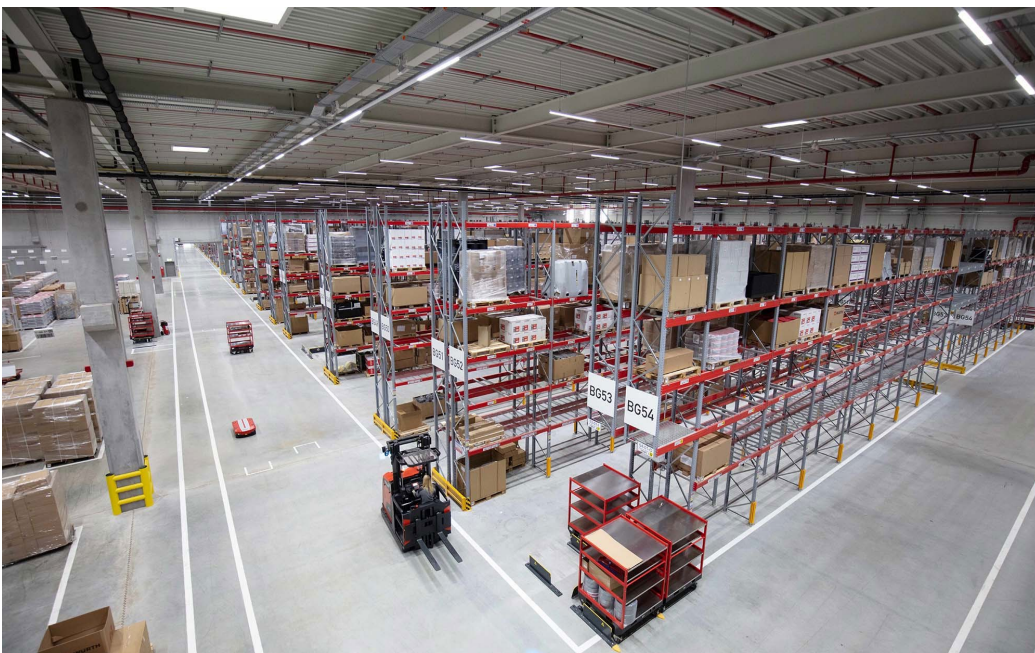
伍尔特集团发往欧洲各地客户的货物都在巴登符腾堡州库普弗采尔的物流中心集散

© Würth GmbH & Co. KG



格林策巴赫的自动导引车对人是安全的。该系统在两个车间里运行。

© Würth GmbH & Co. KG



格林策巴赫为伍尔特提供了设计和实施利用新建筑的理想概念。

© Würth GmbH & Co. KG

关于格林策巴赫的内部物流

格林策巴赫为生产和制造领域的零件自动运输提供自动导引车，同时也为仓储物流提供货物到人的解决方案。整体的自动化解决方案包括硬件、软件和服务。这些车辆由公司自己加工制造。格林策巴赫是一个可靠的合作伙伴，在整个产品生命周期内为客户提供支持。我们的目标是提供精确匹配用户需求的内部物流解决方案。

关于格林策巴赫

格林策巴赫是全球玻璃、建材和内部物流市场的领先自动化解决方案供应商。此外，公司还开发了新的应用领域，如回收、搅拌摩擦焊、工业增材制造自动化和数字网络。格林策巴赫在其市场中居于国际技术领先地位。在德国、罗马尼亚、美国和中国设有生产基地，加上其他世界各地的服务网点，确保了对客户的现场支持。安装在 55 个国家的 3000 多套设备代表着质量和可靠。自 60 多年前公司创建以来，一直由创始家族拥有。格林策巴赫的出口比例超过 90%，是一个全球性的企业。

YouKu:

GrenzebachChina 的自频道-优酷视频 (youku.com)