



360° **VORSPRUNG**

Das neue OL1200S

360° Mehrwert.

Wirtschaftlich aus jedem Blickwinkel.



Autonomer, schneller, intelligenter – mit dem neuen OL1200S stellt Grenzebach die nächste Generation fahrerloser Transportfahrzeuge für lange Warenträger und große Nutzlasten bis 1.200 kg vor. Es dient vor allem einem Ziel: Den automatisierten Teiletransport zu beschleunigen und komplexe Vorgänge zu vereinfachen.

Omnidirektional uneingeschränkt in jede Richtung verfahrbar und mit intelligenter Sensorik ausgestattet, kann das OL1200S auf kleinstem Raum große Bauteile transportieren. Mit höchster Flexibilität erhöht es die Performance gegenüber dem klassischen Routenzug deutlich und verschlankt gleichzeitig die nötige Peripherie nachhaltig.

Das spart Platz, senkt Kosten und erhöht die Verfügbarkeit des Gesamtsystems. Für ein Höchstmaß an Verfügbarkeit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit, speziell bei großen Bauteilen und langen Warenträgern.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK



Höchste Performance bei bis zu 75% Platzersparnis.

Das OL1200S kann frei in jede Richtung manövrieren. So beherrscht es das perfekte Querandienen von langen Warenträgern. Durch die automatische Warenträgerfindung entfällt statische Peripherie, wie beispielsweise Bahnhöfe.



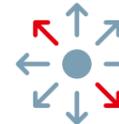
Minimale TCO, maximale Leistung.

Extrem effizient, wirtschaftlich und flexibel. Das OL1200S ist ein integraler Baustein des Grenzebach Systems für den automatisierten Teiletransport. Äußerst robust, hoch manövrierfähig und schnell sorgt das OL1200S für Höchstleistung im Teiletransport. Das minimiert gleichzeitig die benötigte Anzahl der Fahrzeuge in der Flotte.



Neue Maßstäbe in Sicherheit und Sensorik.

Ausgerüstet mit Lidar- und 360° Visionsystemen setzt das OL1200S neue Maßstäbe in punkto intelligenter Personen- und Transportsicherheit. Transportschäden werden vermieden. Ungenau positionierte Warenträger werden in einem Varianzbereich bis zu +/- 250 mm ganz einfach autonom aufgenommen.



Flexibel bei sich wandelnden Aufgabenstellungen.

Mit intelligenter Sensorik und Slam-Navigation reduziert das OL1200S die Anforderungen an statische Peripherie auf ein Minimum. Damit schafft das Fahrzeug ideale Voraussetzungen für hochflexible Produktionsumgebungen. Mit hoher Variantenvielfalt und kurzen Reaktionszeiten bei sich wandelnden Produktionsanforderungen.



Smarte Warenträgerübergabe – die Königsdisziplin.

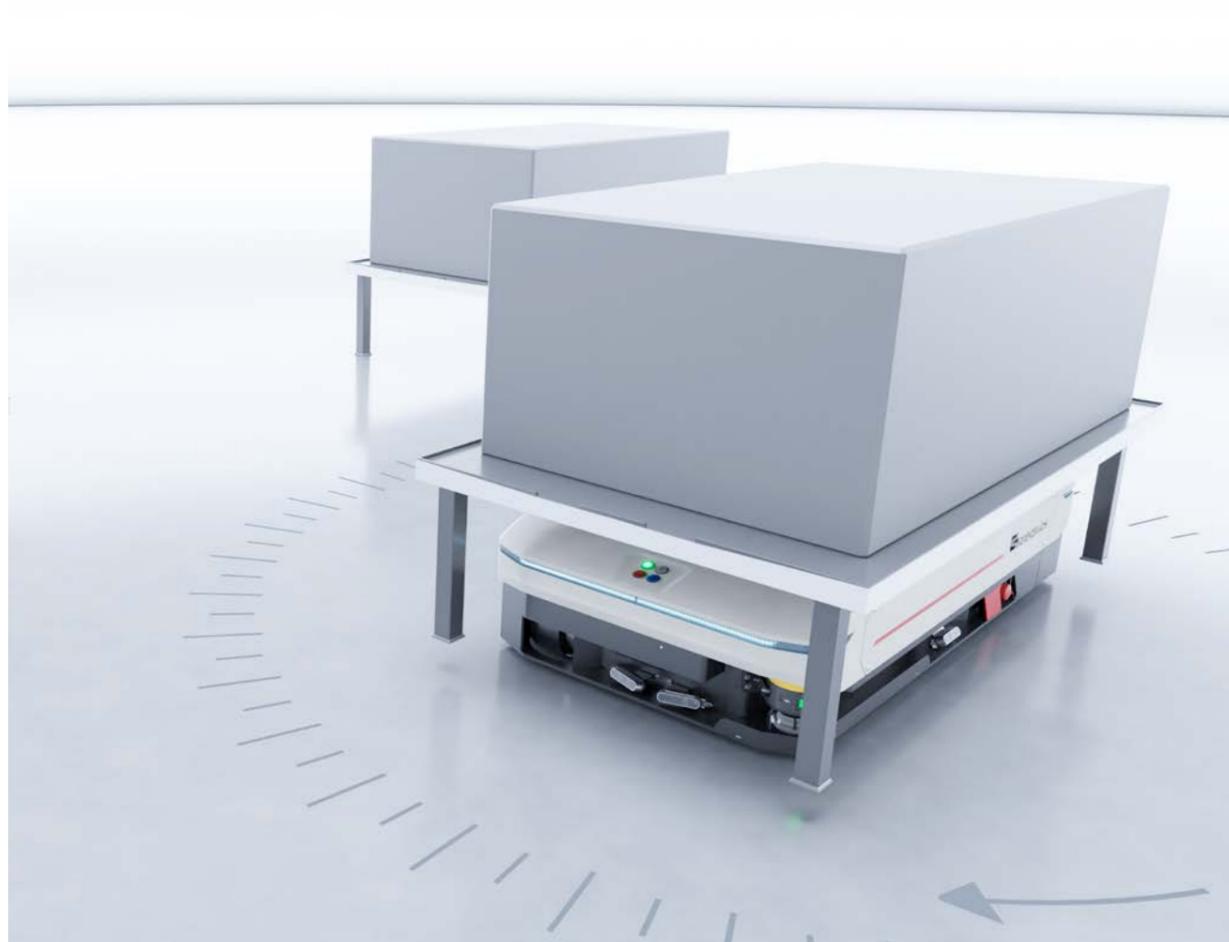
Ob Transport, seitliches Andienen von langen Warenträgern oder die automatisierte Aufnahme von ungenau positionierten Warenträgern – das OL1200S beseitigt typische Störquellen im Warenfluss im Handumdrehen. Mit der automatischen Warenträgerfindung werden Bahnhöfe überflüssig und die Übergabe von manuellem zu automatisiertem Teiletransport ganz einfach.



Höchste Prozess- und Planungssicherheit.

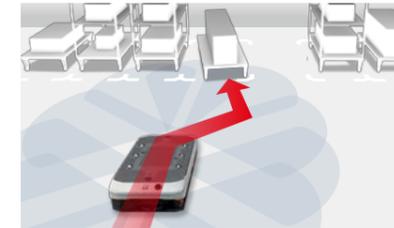
Standardisierte Hard- und Softwaremodule reduzieren die Planungs- und Prozessrisiken deutlich und gewährleisten, dass unsere Kunden auch an der zukünftigen Weiterentwicklung der Systeme partizipieren. Eine nahtlose Integration der Fahrzeuge in bestehende Infrastrukturen ist durch die Unterstützung von Schnittstellen, wie VDA 5050, jederzeit möglich.

360° Fortschritt. Für mehr Intelligenz im automatisierten Teiletransport.



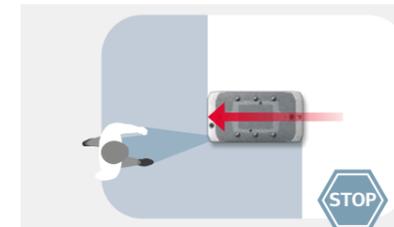
Omnidirektional verfahrbar kennt das OL1200S keine Grenzen in der Beweglichkeit und erfüllt mit einer Vielzahl an innovativen Detaillösungen eine klare Mission: Bisher komplexe Prozesse im Teiletransport, wie zum Beispiel das Handling langer Warenträger, zu vereinfachen sowie effizienter und wirtschaftlicher zu gestalten.

Dafür wurde das neue OL1200S von Grenzebach mit einer Vielzahl an technischen Features ausgestattet, die es zur optimalen Lösung für den automatisierten Teiletransport machen.



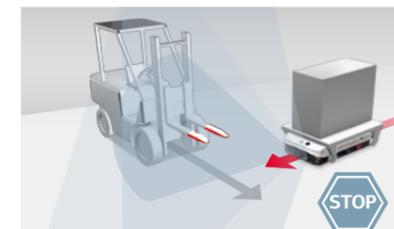
AUTONOME WARENTRÄGERFINDUNG

Das OL1200S erkennt die Position von ungenau platzierten Warenträgern in einem Varianzbereich von +/- 250 mm. Die autonome Warenträgerfindung ermöglicht dem Fahrzeug, diese Lasten problemlos automatisiert aufzunehmen.



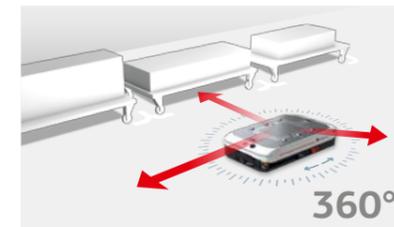
360° PERSONENSICHERHEIT

Ausgestattet mit Bluelight und zwei Lidar-Laserscannern verbindet das OL1200S Effizienz und Produktivität mit höchster Personensicherheit.



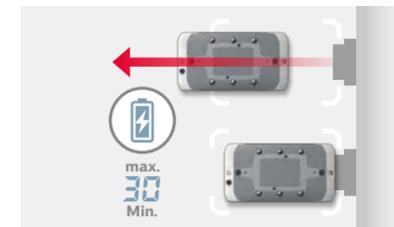
360° FAHRBEREICHSÜBERWACHUNG

Ein 360° 3D-Visionsystem erfasst Störfaktoren ab ca. 50 mm. Das verhindert Transportschäden durch die Kollision mit Hindernissen im Raum, wie zum Beispiel mit überstehenden Bauteilen, halb geöffneten Rolltoren oder den Zinken von Gabelfahrzeugen.



360° BEWEGUNGSFREIHEIT

Das OL1200S kann sich omnidirektional unbegrenzt in jede Richtung bewegen oder sich auf der Stelle um die eigene Achse drehen. Enge Wege, 90°-Kurven, Wendemanöver oder das Querandienen von Warenträgern sind für das Fahrzeug ein Kinderspiel.



24/7 EINSATZ

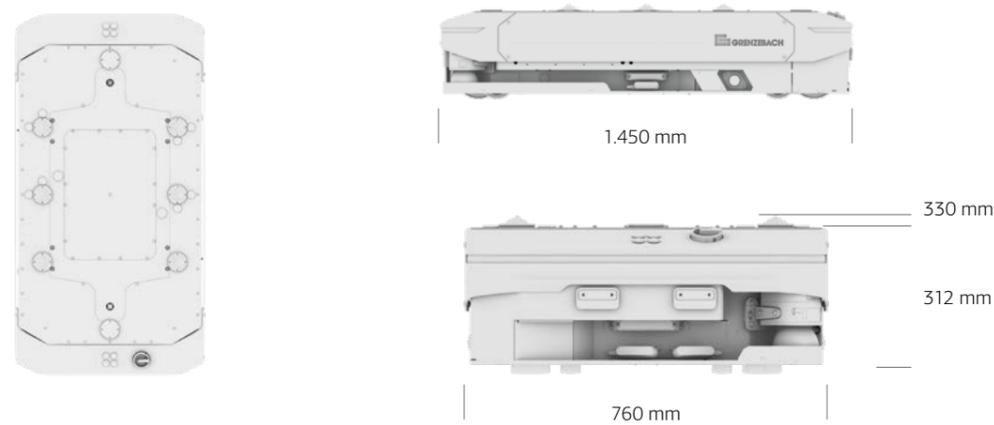
Lithium-Power, 48 V DC, bis zu 80 Ampere Ladestrom. Das OL1200S ist für maximale Verfügbarkeit im 24/7 Betrieb im harten Industriealltag mit Spitzengeschwindigkeiten von bis zu 6 km/h ausgelegt.



VDA 5050 KOMPATIBEL

Maximale Freiheit bei der Planung von Anlagen: Über die VDA 5050 Schnittstelle kann das OL1200S mit fahrerlosen Transportfahrzeugen anderer Hersteller unter einem Software-Leitstand, wie beispielsweise dem Grenzebach Flottenmanager, kombiniert werden.

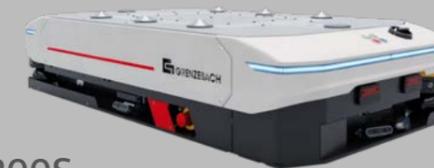
Technische Daten | OL1200S



Länge	1.450 mm
Breite	760 mm
Höhe (Hubeinheit unten)	330 mm (Spitze Aufnahmedorn, 312 mm Auflagefläche)
Hubhöhe	ca. 140 mm (elektrisch)
Nutzlast	1.200 kg (asymmetrisch), bis zu 1.500 kg symmetrisch
Geschwindigkeit (leer)	Bis zu 1,66 m/s (6 km/h)
Geschwindigkeit (beladen)	Bis zu 1,66 m/s (6 km/h)
Steigungsfahrt	Bis zu 5 % auf max. 10 m Länge begrenzt
Wenderadius	Schwenken in stationärer Position oder ≥ 1 m
Navigation	Konturnavigation (Sicherheits-Scanner scannt die Umgebung und vergleicht mit einer vorher aufgezeichneten Karte)
Fahrbetrieb	Vorwärts und rückwärts, omnidirektional
Positioniergenauigkeit	± 15 mm
Sicherheit	2 zertifizierte Sicherheitslaserscanner (diagonal an den Ecken angeordnet) Galvanische Trennung nach DIN EN 1175 (VDE0117)
Betriebsspannung	48 V DC
Akku	Lithium Eisen Phosphat
Ladesystem	Festkontakte, bis zu 80 A Ladestrom
Ladezeit	15 - 80 % SOC ca. 30 min.
Betriebszeit	24 Stunden, 7 Tage
Gesamtgewicht	ca. 580 kg
IP Schutz	IP54
Temperaturbereich	+10 bis + 40 °C (0 °C - 40 °C auf Anfrage)
Luftfeuchtigkeit	max. 80 % nicht kondensierend
Schalldruckpegel	< 69 dB (A)
Optionen	
Autonome Warenträgerfindung	✓
Fahrbereichsüberwachung	✓
Blue Light	✓
Soundmodul	✓

Ein Baukasten, viele Möglichkeiten: Die Grenzebach Lösung für den automatischen Teiletransport.

FAHRERLOSE TRANSPORTFAHRZEUGE



OL1200S

Mit omnidirektionalem Antrieb und umfangreichem Technologiepaket. Besonders geeignet für lange Warenträger oder bei Platzmangel.



L1200S

Bewährter Klassiker mit Differentialantrieb für Warenträger mit eher quadratischer Grundfläche.

SOFTWARE

Der Grenzebach Flottenmanager koordiniert alle Fahrzeugbewegungen. Gemeinsam mit einem leistungsfähigen Warehouse Control System oder Ihrer Produktsteuerungssoftware sorgt er für optimale Warentransporte. Zusätzlich bieten wir die Integration in die Grenzebach IIoT-Plattform SERICY an.

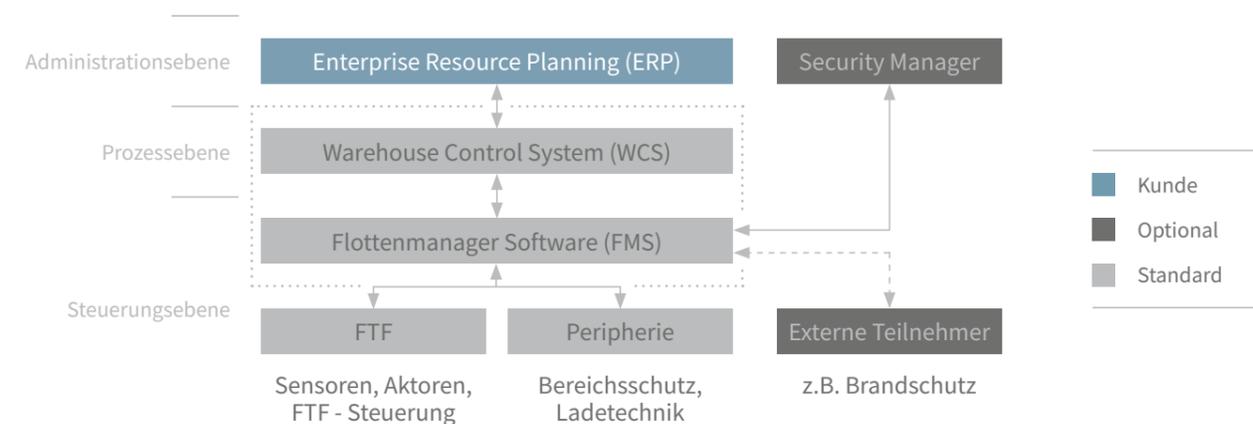
WARENTRÄGER

Handwagen und Tische als Standardmodelle oder kundenspezifisch für Sie angefertigt. Die Anpassung der Warenträger Ihrer Zulieferer auf Grenzebach Fahrzeuge ist ebenfalls möglich.

PERIPHERIE

Zur Gesamtlösung gehören beispielsweise die entsprechende Ladetechnologie und Übergabestationen.

SOFTWARE-ÖKOSYSTEM



INTRALOGISTIK-LÖSUNGEN

WARE-ZUR-PERSON LÖSUNGEN



Optimierte Lagerhaltung – flexibel, intelligent, ergonomisch

Mit FTS-basierten Ware-zur-Person Lösungen von Grenzebach optimieren Sie Abläufe und Platzbedarf in Ihrem Lager. Die ganzheitlichen Lösungen leisten einen entscheidenden Beitrag zur Produktivität. So Kommissionieren Sie beispielsweise Bauteile für die Produktion oder die Belieferung von verschiedenen Fertigungsstandorten genau und effizient.

AUTOMATISIERTER TEILETRANSPORT



Zuverlässigkeit und Flexibilität für komplexe Produktionsumgebungen

Grenzebach Automatisierungslösungen für den automatischen Teiletransport bringen technische Intelligenz in Ihre Prozesse. Mit fahrerlosen Transportfahrzeugen erreichen die richtigen Bauteile zur richtigen Zeit ihren jeweiligen Bestimmungsort. Für optimalen Materialfluss in Ihrer Produktion.

Grenzebach Maschinenbau GmbH

Albanusstraße 1
86663 Asbach-Bäumenheim / Hamlar
Deutschland
Telefon: + 49 906 982 - 2000
E-Mail: logistics@grenzebach.com

Grenzebach Corporation

10 Herring Road
Newnan, Georgia 30265
USA
Telefon: + 1 770 253 - 4980
E-Mail: info.gn@grenzebach.com