

# Pollmeier

## Wiederaufbau einer Furniertrocknungsanlage inkl. anspruchsvoller Erweiterung

### BRANCHE

Holzindustrie

### ORT

Creuzburg,  
Thüringen,  
Deutschland

### ZEITRAUM

Januar 2022 bis Mai 2023

### LÖSUNG

Integrierte Komplettlösung zur  
Furniertrocknung von  
Buchenholz

### DER KUNDE

Die Pollmeier Furnierwerkstoffe GmbH ist eine international führende Unternehmensgruppe im Bereich Holzproduktion und betreibt unter anderem die drei modernsten und leistungsfähigsten Laubholzsägewerke Europas. Als innovativer Hersteller setzt Pollmeier auf eine vollautomatisierte Massenproduktion und Innovationen wie das weltweit einzige Werk, das auch Laubholz zu Furnierschichtholz verarbeitet.



### AUSGANGSSITUATION

Bei einem Großbrand im Pollmeier Stammwerk in Creuzburg wurde 2021 unter anderem ein wichtiger Furniertrockner für Buchenholz beschädigt. Um teure Produktionsausfälle zu vermeiden, sollte der Trockner so schnell wie möglich wieder in stand gesetzt und gleichzeitig erweitert werden.

Pollmeier wollte den Trockner um eine eigene Abstapelanlage erweitern, um unabhängig vom zweiten Furniertrockner arbeiten zu können, dessen Abstapelanlage bisher mitgenutzt wurde. Nachdem Pollmeier bereits in früheren Projekten erfolgreich mit Grenzebach zusammengearbeitet hatte, fiel die Wahl des Projektpartners für den Ersatz und Erweiterung der Anlage auf Grenzebach.

» Trotz der eingeschränkten Platzverhältnisse und obwohl viele Anlagenparameter aufgrund der Akutsituation erst mitten im Projekt definiert werden konnten, hat Grenzebach eine äußerst flexible Produktionslinie für uns fertiggestellt. «

**Patrik Rodlberger**

Geschäftsführer der Pollmeier Furnierwerkstoffe GmbH



## HERAUSFORDERUNGEN

Da der beschädigte Furniertrockner bisher die Abstapelanlage einer anderen Produktionslinie mitgenutzt hatte, war dieses Projekt für die Expertinnen und Experten von Grenzebach besonders anspruchsvoll. Denn in das bestehende Furnierwerk sollte auf derselben Fläche wie zuvor nun zusätzlich eine eigenständige Abstapelanlage inklusive Furnier-scanner integriert werden. Zudem wurden zahlreiche Anlagenparameter aufgrund des enormen Zeitdrucks

erst mitten im Projekt endgültig definiert oder geändert – was von allen Beteiligten höchste Flexibilität und eine regelmäßige Anpassung der Planungen erforderte.

## DURCHFÜHRUNG

Das erfahrene Grenzebach-Team stellte seine Branchenkompetenz eindrucksvoll unter Beweis. Durch die optimale Ausnutzung des zur Verfügung stehenden Platzes konnte eine integrierte Komplettanlage realisiert werden, die sich unabhän-

gig von der bisher mitgenutzten Abstapelanlage als eigenständige Produktionslinie betreiben lässt. Dafür wurde zunächst der Bandtrockner instand gesetzt. Zudem wurde auf engstem Raum eine leistungsstarke Abstapelanlage installiert, die durch modernste Scannertechnologie und vier Hubtische eine absolut zuverlässige Klassifizierung und Abstapelung der Furniere in die gewünschten Qualitätsstufen ermöglicht. Das System erkennt Furnierfehler wie Äste, Rinde, Risse, Löcher oder Fäule und vermisst die Blätter in Breite und Länge.

## VORTEILE

### Flexibel

Die integrierte Trocknungsanlage lässt sich unabhängig von der alten Abstapelanlage betreiben.

### Zuverlässig

Der leistungsstarke Grenzebach-Furnierscanner klassifiziert die produzierten Furniere zuverlässig in die gewünschten Qualitätsstufen.

### Effizient

Der Einsatz mehrerer Trocknungs-linien sowie die Ausschussreduzierung durch zuverlässige Inspektion machen die Anlage besonders effizient.

## FAZIT

Dank fundierter Branchenkompetenz und außerordentlicher Flexibilität konnte Grenzebach trotz schwierigster Rahmenbedingungen eine integrierte Furniertrocknungsanlage realisieren, die anspruchsvolles Buchenfurnier trocknen, klassifizieren und abstapeln kann. Mit der ergänzten Produktionslinie kann Pollmeier jetzt noch flexibler und effizienter arbeiten.

### Grenzebach BSH GmbH

Rudolf-Grenzebach-Straße 1  
36251 Bad Hersfeld  
Deutschland  
+49 6621 81-3000  
wood@grenzebach.com  
www.grenzebach.com

