



## Exchange P 500/4

Automatisierungslösung zur Produktivitätssteigerung von Lasersinter-Systemen

# TECHNISCHE DATEN | EXCHANGE P 500/4

Puffern, Beladen und Speichern von Wechselrahmen eines EOS P 500 Laser-Sinter-Systems für mehrere aufeinanderfolgende automatische Bauaufträge.

Kompatibel mit: EOS P 500, GRENZEBACH Transport P 500

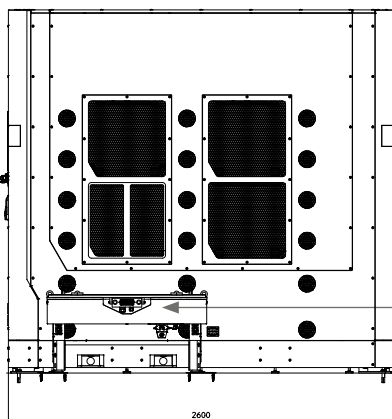
## Der Exchange P 500/4 hat folgende Funktionen:

- » Vollautomatisiertes Beladen und Entladen des EOS P 500 mit integriertem Fördersystem und Shuttle
- » Vier Pufferpositionen für Wechselrahmen, drei davon mit automatischer Abdeckung, um diese vollständig zu schließen
- » Passives Abkühlen von fertigen Bauaufträgen an einer Pufferposition mit einer max. Temperatur von 250 °C (482 °F)
- » Volle Zugänglichkeit zum EOS P 500-System zu Wartungszwecken möglich
- » Laden und Entladen von Wechselrahmen auf/vom Exchange P 500/4 mit einer manuellen oder elektrischen Hebevorrichtung
- » Temperaturüberwachung der Wechselrahmen an Pufferpositionen
- » Steuerung über Touch-Panel (17") oder vollautomatisiert über MES
- » Horizontale Prozess- und Sicherheitskommunikation mit EOS P 500
- » Vertikale OPC-UA-Kommunikation mit MES möglich

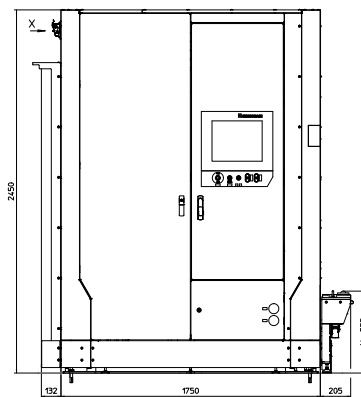
## Optional:

- » Inertisierung von fertigen Bauaufträgen zur Verringerung der Pulveralterung während des Abkühlens
- » Gesteuertes Ofenmodul zur schnelleren Vorbereitung von Bauaufträgen und eine homogene, aktive Abkühlung des fertigen Bauauftrags (in der Entwicklung)
- » Andockrahmen für GRENZEBACH Transport P 500 zum Laden und Entladen von Wechselrahmen auf/vom Exchange P 500/4, manuell oder vollautomatisiert über FTFs

## Layout:



Vorderansicht  
(mit optionalem  
Andockrahmen)



Seitenansicht mit HMI  
(mit optionalem  
Andockrahmen)

## Maße & Gewicht:

Länge	Ca. 1.882 mm (74,09 in)
Breite	Ca. 2.600 mm (102,36 in)
Höhe	Ca. 2.450 mm (96,46 in)
Gewicht	Ca. 2.500 kg

## Empfohlener Aufstellraum:

Länge	Ca. 4.200 mm (165,35 in)
Breite	Ca. 5.400 mm (212,60 in)
Höhe	Ca. 2.950 mm (116,14 in)

**Bodenbelastung:** 0,5 N/mm<sup>2</sup>

**Steuerung:** Siemens S7-1500  
17" Touch Panel

## Emissionen:

Geräuschdruckpegel	< 70 dB(A)
Max. Temperatur des Wechselrahmens	250 °C (482 °F)

**Sicherheit:** CE-konform  
UL-geeignet

## Verbrauch:

Druckluft	Ca. 0.2 m <sup>3</sup> /h (7.06 ft <sup>3</sup> /h)
Gasverbrauch	N.a. / abhängig vom Prozess des Kunden
Strom	1.5 kW
Schutz durch Sicherungen	16 A
Einspeisekabel	3x 2.5 mm <sup>2</sup> (0.0039 in <sup>2</sup> )
Spannung	400 V
Schaltschrank	Integriert im Rahmen der Maschine

## Grenzebach Maschinenbau GmbH

Albanusstraße 1  
86663 Asbach-Bäumenheim Hamlar, Deutschland  
Telefon: +49 906 982-2000  
E-Mail: am@grenzebach.com

Version 09|2022