



Exchange P 500/4

Automatisierungslösung zur Produktivitätssteigerung von Lasersinter-Systemen

TECHNISCHE DATEN | EXCHANGE P 500/4

Puffern, Beladen und Speichern von Wechselrahmen eines EOS P 500 Laser-Sinter-Systems für mehrere aufeinanderfolgende automatische Bauaufträge.

Kompatibel mit: EOS P 500, GRENZEBACH Transport P 500

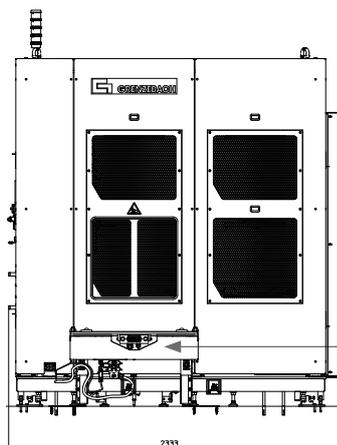
Der Exchange P 500/4 hat folgende Funktionen:

- » Vollautomatisiertes Beladen und Entladen des EOS P 500 mit integriertem Fördersystem und Shuttle
- » Vier Pufferpositionen für Wechselrahmen, drei davon mit automatischer Abdeckung, um diese vollständig zu schließen
- » Passives Abkühlen von fertigen Bauaufträgen an einer Pufferposition mit einer max. Temperatur von 250 °C
- » Volle Zugänglichkeit zum EOS P 500-System zu Wartungszwecken möglich
- » Laden und Entladen von Wechselrahmen auf/vom Exchange P 500/4 mit einer manuellen oder elektrischen Hebevorrichtung
- » Temperaturüberwachung der Wechselrahmen an Pufferpositionen
- » Steuerung über Touch-Panel (7") oder vollautomatisiert über MES
- » Horizontale Prozess- und Sicherheitskommunikation mit EOS P 500
- » Vertikale OPC-UA-Kommunikation mit MES möglich

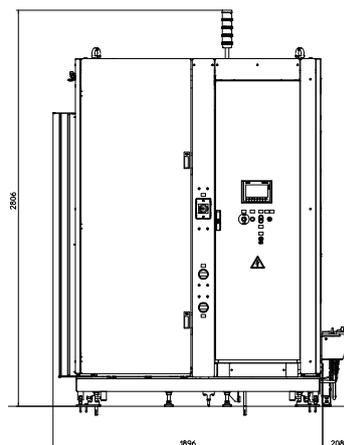
Optional:

- » Inertisierung von fertigen Bauaufträgen zur Verringerung der Pulveralterung während des Abkühlens
- » Andockrahmen für GRENZEBACH Transport P 500 zum Laden und Entladen von Wechselrahmen auf/vom Exchange P 500/4, manuell oder vollautomatisiert über FTFS
- » Basisversion ist modular erweiterbar auf bis zu 4 zusätzliche Pufferplätze

Layout:



Vorderansicht
(mit optionalem
Andockrahmen)



Seitenansicht mit HMI
(mit optionalem
Andockrahmen)

Maße & Gewicht:

Länge	Ca. 1.896 mm
Breite	Ca. 2.333 mm
Höhe	Ca. 2.806 mm
Gewicht	Ca. 2.500 kg

Empfohlener Aufstellraum:

Länge	Ca. 3.920 mm
Breite	Ca. 4.430 mm
Höhe	Ca. 2.950 mm

Bodenbelastung: 0,7 N/mm²

Steuerung: Siemens S7-1500
7" Touch Panel

Emissionen:

Geräuschdruckpegel	< 70 dB(A)
Max. Temperatur des Wechselrahmens	250 °C

Sicherheit: CE-konform
UL-geeignet

Verbrauch:

Druckluft	Ca. 0,2 m ³ /h (7,06 ft ³ /h)
Gasverbrauch	N.a. / abhängig vom Prozess des Kunden
Strom	1,5 kW
Schutz durch Sicherungen	16 A
Einspeisekabel	5x 2,5 mm ²
Spannung	400 V
Schaltschrank	Integriert im Rahmen der Maschine

Grenzebach Maschinenbau GmbH

Albanusstraße 1
86663 Asbach-Bäumenheim Hamlar, Deutschland
Telefon: +49 906 982-2000
E-Mail: am@grenzebach.com

Version 10|2023