



Exchange P 500/2

Automatisierungslösung zur Produktivitätssteigerung von Lasersinter-Systemen

TECHNISCHE DATEN | EXCHANGE P 500/2

Puffern, Beladen und Speichern von Wechselrahmen von und zu einem EOS P 500 Laser-Sinter-System für zwei aufeinanderfolgende automatische Bauaufträge.

Kompatibel mit: EOS P 500, GRENZEBACH Transport P 500

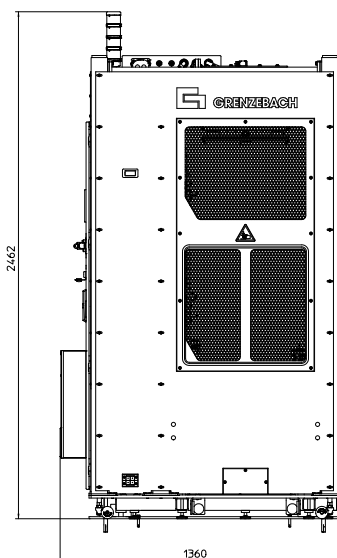
Der Exchange P 500/2 hat folgende Funktionen:

- » Vollautomatisiertes Beladen und Entladen des EOS P 500 mit integriertem Fördersystem und Shuttle
- » Eine Pufferposition für den Wechselrahmen mit einem fest montierten Deckel an der oberen Position zum vollständigen Verschließen des Wechselrahmens
- » Passives Abkühlen von fertigen Bauaufträgen mit einer max. Temperatur von 250 °C (482 °F) an einer Pufferposition
- » Volle Zugänglichkeit zum EOS P 500-System zu Wartungszwecken möglich
- » Laden und Entladen von Wechselrahmen in/aus Exchange P 500 mit einer manuellen oder elektrischen Hebevorrichtung
- » Temperaturüberwachung der Wechselrahmen an Pufferpositionen
- » Steuerung über 7" HMI
- » OPC UA: Vertikale Kommunikation zu MES
- » Horizontale Prozess- und Sicherheitskommunikation mit EOS P 500

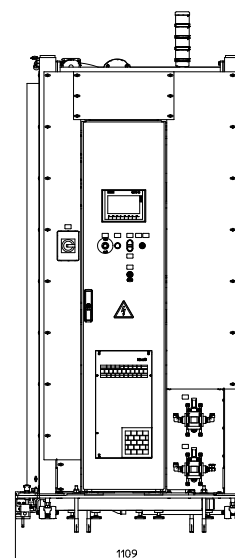
Optional:

- » Inertisierung von fertigen Bauaufträgen zur Verringerung der Pulveralterung während dem Abkühlen
- » Docking-Rahmen für GRENZEBACH Transport P 500 zum Laden und Entladen von Wechselrahmen in/aus Exchange P 500/2, manuell oder vollautomatisiert über FTFs

Layout:



Vorderansicht



Seitenansicht

Maße & Gewicht:

Länge Ca. 1.360 mm (53,54 in)

Breite Ca. 1.109 mm (43,66 in)

Höhe Ca. 2.462 mm (96,93 in)

Gewicht Ca. 1.150 kg

Bodenbelastung: 1,7 N/mm²

Steuerung: Siemens 7" Touch Panel

Emissionen:

Geräuschdruckpegel < 70 dB(A)

Max. Temperatur des Wechselrahmens 250 °C (482 °F)

Verbrauch:

Druckluftverbrauch (nur während 3,3 NL/min der Antriebsbewegung)

Gasverbrauch N.a. / abhängig vom Prozess des Kunden

Leistungsaufnahme Max. 2,8 kW

Netzsicherung 16 A

Spannung 400-480 V

Frequenz 50/60 Hz

Schaltschrank Integriert im Rahmen der Maschine

Grenzebach Maschinenbau GmbH

Albanusstraße 1

86663 Asbach-Bäumenheim Hamlar, Deutschland

Telefon: +49 906 982-2000

E-Mail: am@grenzebach.com

Version 04|2023