

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**2451-CPR-EN1090-2014.2009.002**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

|   |   |
|---|---|
| <b>Bauprodukt</b>   | <b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2</b>  |
| <b>Verwendungszweck</b>   | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken  |
| <b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>   | ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011   |
| <b>Herstellungsumfang</b>   | siehe Rückseite<br>hergestellt durch oder für   |
| <b>Hersteller</b>   | <b>Grenzebach Maschinenbau GmbH</b><br><br><b>Albanusstraße 1 - 3</b><br><b>86663 Asbach-Bäumenheim / Hamlar</b><br><b>Deutschland</b>  |
| <b>Herstellwerk</b><br><small>Produktionsstätte des Herstellers</small> | Grenzebach Maschinenbau GmbH<br>Albanusstraße 1 - 3<br>86663 Asbach-Bäumenheim / Hamlar<br>Deutschland  |
| <b>Bestätigung</b>  | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm<br><b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b><br>entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b><br><small>Datum der Erstaussstellung</small>   | 13.12.2011  |
| <b>Nächstes Überwachungsaudit</b>                                       | 12.12.2017  |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.                  |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite   |
| <b>Ausstellungsort/-datum</b>   | Düsseldorf, 11.02.2016<br>Grunewald   |

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle

**Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2014.2009.002**

**Herstellungsumfang** ✓ Produktion (Schneiden - Lochen - Formgeben, Schweißen, Mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz)

**Zugehörige  
Schweißzertifikate** GSIHal-EN 1090-2.00448.2014  
(SLV Halle, gültig bis 12.10.2017)

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

#### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.