



Transport P 500

Sichere und automatisierte Transportlösung
für Laser-Sinter-Prozessketten

TECHNISCHE DATEN | TRANSPORT P 500

Einfaches und schnelles Beladen, Entladen und Transportieren von Wechselrahmen zwischen verschiedenen Bearbeitungsstationen, z. B. EOS P 500 Laser-Sinter-System, Ofen und Entpack- oder Entpulverstationen.

Kompatibel mit: GRENZEBACH Exchange P 500, angepasste (Peripherie-)Systeme mit Andockrahmen.

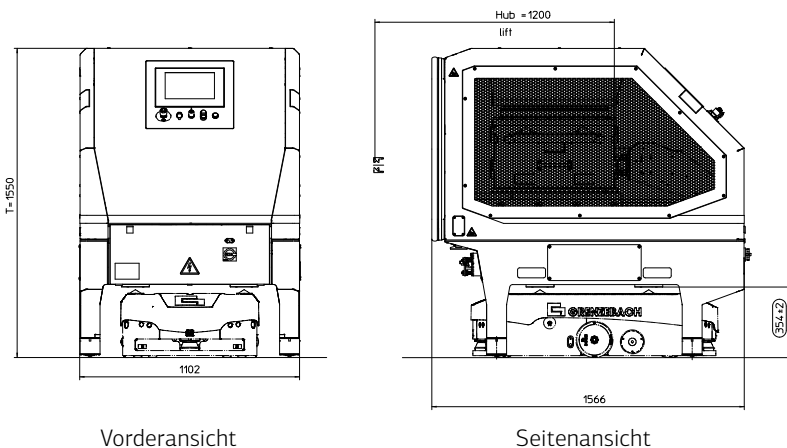
Der Transport P 500 hat folgenden Funktionen:

- » Vollautomatisiertes Beladen und Entladen des Wechselrahmens von einem EOS P 500 über GRENZEBACH Exchange P 500 und andere kompatible Systeme
- » Andockrahmen (DOF) mit Multi-Kupplungseinheit und mechanischer sowie elektrischer Schnittstelle für präzises und einfaches Andocken an jedem implementierten (Peripherie-)System entlang der Prozesskette
- » Integrierte und vollautomatisierte Greifereinheit zum Laden und Entladen von Systemen mit oder ohne selbstfahrenden Fördersystemen
- » Manueller oder vollautomatisierter Transport mit einem Palettenhubwagen oder einem GRENZEBACH L1200S fahrerlosen Transportfahrzeug (FTF)
- » Vollautomatisierte Schiebetür für ein sicheres Arbeitsumfeld beim Transport von heißen Wechselrahmen
- » Integrierte Abdeckung für den Wechselrahmen, um Pulverschmutzung und Staubbelastung zu vermeiden
- » Steuerung über HMI (12,1") oder vollautomatisiert über MES
- » Horizontale Prozess- und Sicherheitskommunikation mit Peripherie-Equipment
- » Vertikale OPC-UA-Kommunikation mit MES möglich

Optional:

- » Angetriebene Förderrollen statt Greifereinheit für Prozessketten mit selbstfahrenden Fördersystemen

Layout:



Docking-Rahmen:



Maße & Gewicht:

Länge	Ca. 1.566 mm (61,65 in)
Breite	Ca. 1.102 mm (43,39 in)
Höhe	Ca. 1.550 mm (61,02 in)
Gewicht	Ca. 580 kg

Verbrauch:

Strom	Max. 480 W (Akku)
Schutz durch Sicherungen	16 A
Einspeisekabel	3 x 1,5 mm ²
Stromversorgung	100-240 V, 16 A (über DOF, oder Notstromversorgung)
Schaltschrank	Integriert im Rahmen der Maschine

Emissionen:

Geräuschdruckpegel	< 70 dB(A)
Max. Temperatur des Wechselrahmens	160 °C (320 °F)

Sicherheit:

CE-konform
UL-geeignet

Akku:

Akku-Ladesystem	Bis zu 40 A Ladegeschwindigkeit
Betriebszeit	24 Stunden / 7 Tage
Temperaturbereich	0 bis 40 °C (32 bis 104 °F)
Luftfeuchtigkeit	Max. 95 %

Grenzebach Maschinenbau GmbH

Albanusstraße 1
86663 Asbach-Bäumenheim Hamlar, Deutschland
Telefon: +49 906 982-2000
E-Mail: am@grenzebach.com

Version 09|2022