



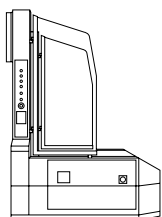
## **IPM M Docking Station**

## **IPM M Inert Gas Container L**

Automatisches Beladen, Entladen und  
Transportieren für EOS Shared Modules

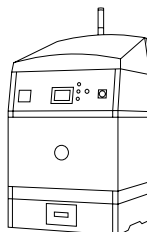
## TECHNISCHE DATEN

### IPM M DOCKING STATION



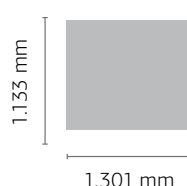
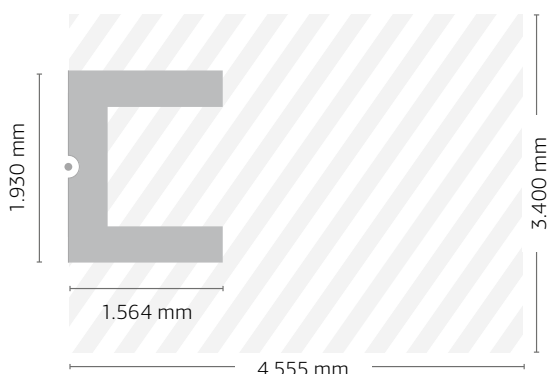
- » Die intelligente Daten- und Medienschnittstelle zwischen den einzelnen Maschinen
- » Vollautomatische Kopplung des IPM M Inert Gas Container L an die Maschinen
- » Für volle Transparenz und Rückverfolgbarkeit in EOSCONNECT ControlCenter und Leitsysteme integrierbar

### IPM M INERT GAS CONTAINER L



- » Gasdichtes Modul für den automatischen Transport, mit Hubwagen oder fahrerlosem Transportsystem zwischen den Maschinen
- » Transport unter Schutzgas sowie von heißen (max. 200 °C (392 °F)) Baujobs möglich
- » Integriert in EOSCONNECT ControlCenter für volle Transparenz und Rückverfolgbarkeit

Leistungswerte:	IPM M Docking Station	IPM M Inert Gas Container L
Stromanschluss	Kaltgerätestecker C13, 50/60 Hz	50/50 Hz, 1,2 A
Leistungsaufnahme	0,3 kW	0,3 kW
Schutzgasanschluss	6-10 bar, Innengewinde G1/2"	
Druckluftanschluss	6-10 bar, Innengewinde G1/2"	
Abluft	Innengewinde G1/2"	
Gasdichtigkeit		min. 30 min autark
Max. Temperaturbelastung		200 °C (392 °F) im Baujob ~ 80 °C (176 °F)
Maße & Gewicht:		
Länge	1.564 mm (61,57 in)	1.133 mm (44,60 in)
Breite	1.930 mm (75,98 in)	1.301 mm (51,22 in)
Höhe	2.400 mm (94,49 in)	2.234 mm (87,95 in)
Arbeitsbereich	4.555 mm x 3.400 mm (179,33 in x 133,86 in)	
Gewicht	800 kg (inkl. Schott)	550 kg (leer)
Max. Gewicht	2.200 kg	1.400 kg



System

Arbeitsbereich

Schnittstelle

Grenzebach Maschinenbau GmbH

Albanusstraße 1

86663 Asbach-Bäumenheim Hamlar, Deutschland

Telefon: +49 906 982-2000

E-Mail: am@grenzebach.com

Version 09|2022